

CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE

PV1 HAUTE PERFORMANCE (FVIR)

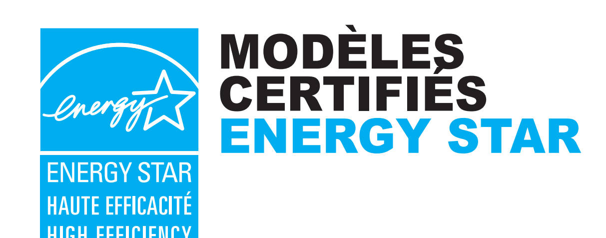
Disponibles dans les modèles 40, 50 et 60 gallons



FAITES UN PAS DE Giant TOUT EN RÉDUISANT L'EFFET DE SERRE



Mousse isolante écologique unique à Giant
aucun HCFC
aucun CFC
aucun COV















Voici les caractéristiques techniques hors pair pour lesquelles les chauffe-eau Giant sont «CONÇUS POUR DURER».

1 - ALLUMEUR AU NITRURE DE SILICIUM
Améliore l'efficacité et évite la consommation de gaz d'une veilleuse. La durée de vie de l'allumeur est prolongée grâce à la technologie du contrôle au gaz Intelli-Ignition^MC.

2 - BRÛLEUR À HAUT RENDEMENT
Écologique, il offre une combustion plus efficace, tout en réduisant la pollution atmosphérique.

3 - FENÊTRE D'OBSERVATION
Permet de voir à l'intérieur de la chambre à combustion afin de vérifier le fonctionnement de l'allumeur et du brûleur.

4 - INTERRUPTEUR THERMIQUE À RÉ-ENCLENCHEMENT MANUEL
Ferme l'arrivée du gaz à la veilleuse ainsi qu'au brûleur dans l'éventualité où des vapeurs inflammables pénétreraient et s'enflammeraient dans la chambre à combustion.

5 - CONTRÔLE AU GAZ INTELLI-VENT^MD
Ce contrôle électronique au gaz, des plus avancés et sécuritaires, règle précisément la température de l'eau. Il détecte et identifie toute anomalie.

6 - SUPPORT CIRCULAIRE
Facilite la manutention du chauffe-eau sans endommager le plancher lors de l'installation.

7 - DÉTECTEUR DE VAPEURS INFLAMMABLES
Détecte la présence de vapeurs inflammables et empêche le chauffe-eau de fonctionner.

8 - CHICANE DE CHEMINÉE À LAMES*
Offre un rendement supérieur aux chicanes de cheminées traditionnelles pour les modèles PV1.

9 - INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE
Un verre au cobalt bleu, enrichi de zircon, unique à Giant est fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour de nombreuses années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 034 kPa).

10 - ANODE DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ
Offre une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolonge la durée de vie de la cuve.

11 - ORIFICES LATÉRAUX, 3/4" NPT-F
Utilisation pour le chauffage combiné (disponible pour le modèle UG50-65).

12 - RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE
Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en fournissant une excellente protection contre la corrosion.

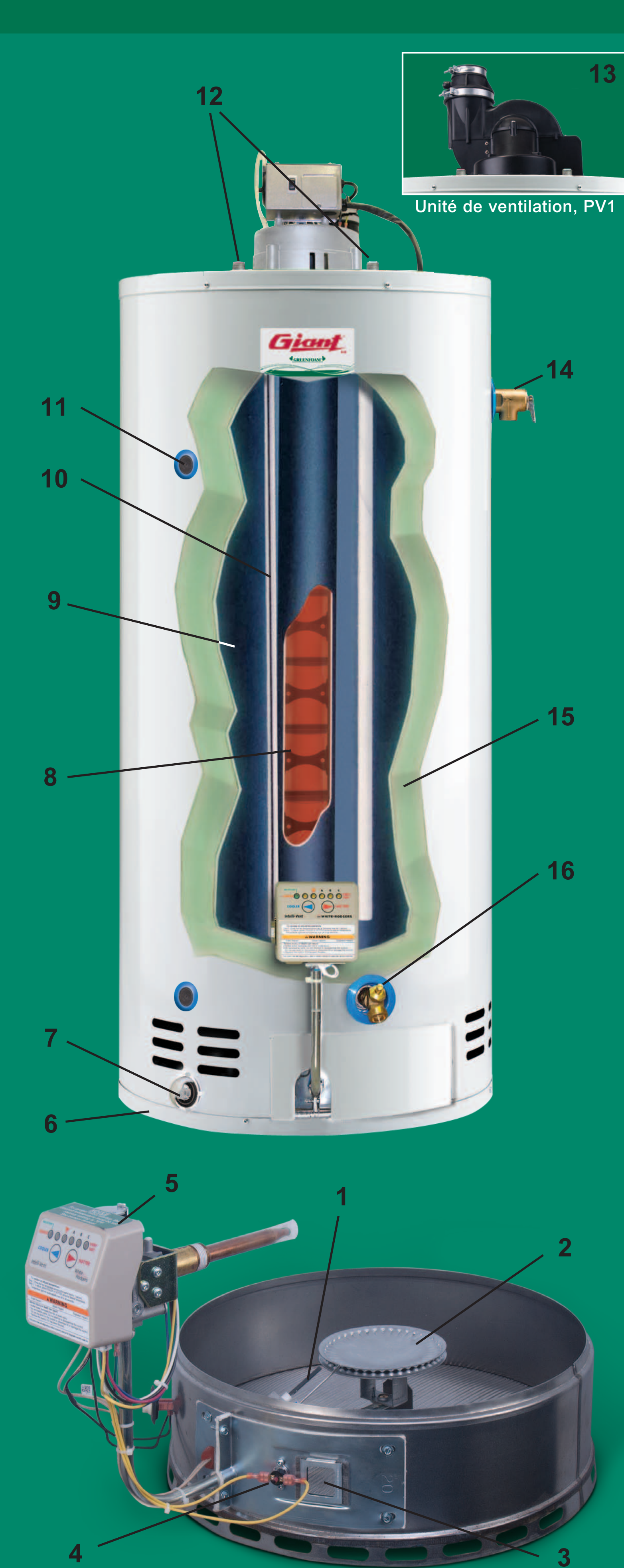
13- NOUVEL UNITÉ DE VENTILATION*
Sans cheminée, la ventilation s'effectue directement par la toiture ou par un mur extérieur. Le ventilateur est muni d'un cordon électrique de dix pieds (3 m), ce qui facilite considérablement l'installation. Dans le cas d'un excès de température, le thermostat fermera l'alimentation.

14- SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE
Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température et de pression.

15 - ISOLANT
Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique GREENFOAM® conserve l'eau plus chaude sur de plus longues périodes, réduisant les pertes de chaleur et les coûts énergétiques. GREENFOAM® ne contient aucun HCFC (hydrochloro-fluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

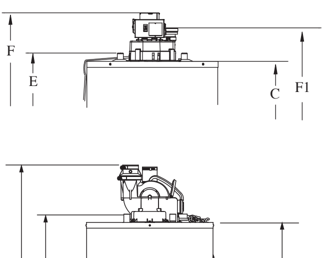
16 - ROBINET DE VIDANGE
Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.

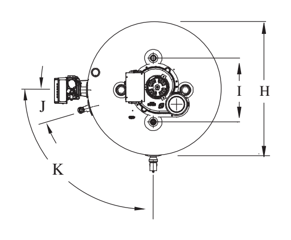
*Sauf pour les modèles UG50-65



CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ
À ÉVACUATION FORCÉE HAUTE PERFORMANCE

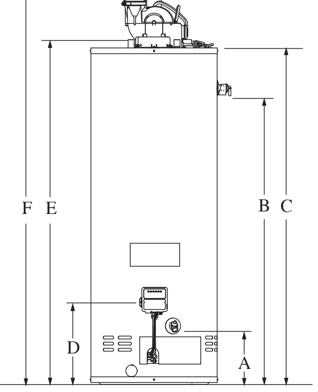
TECHNOLOGIE FVIR : Tous les chauffe-eau résidentiels au gaz fabriqués avec la technologie (FVIR) respectent les normes nord américaines ANSI Z21.10.1/CSA 4.1. Ils sont spécialement conçus pour prévenir l'ignition de vapeurs inflammables, tels les aérosols, les solvants, l'essence, les peintures, les diluants à peinture et à laque.

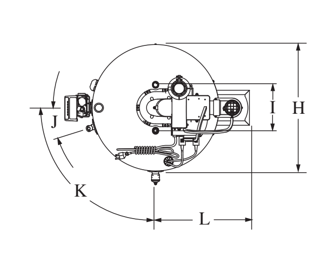




Modèle UG50-65

Longueur maximum équivalente	
évent de 3 pouces	50 pieds (15,24 m)





Modèle PV1

Longueur maximum équivalente	
évent de 2 pouces	50 pieds (15,24 m)
évent de 3 pouces	140 pieds (42,7 m)

SPÉCIFICATIONS

Modèles	Capacité gal (US)	Capacité L	Capacité gal (Imp)	Puissance BTU	Récupération 90°F / 50°C gal (US)	Récupération L	Récupération gal (Imp)	Numéro E.F.	Dia.vent pouces (cm)	Poids à la livraison lb	Poids à la livraison kg
Gaz Naturel											
UG40-40LFPV1-N1U	40	151	33	40 000	41,5	157,0	34,5	0,63	2-3 (5-7,6)	147	67
UG40-40LFPV1-N2U	40	151	33	40 000	42,0	159,0	35,0	0,67	2-3 (5-7,6)	148	67
UG50-40LFPV1-N1U	50	189	42	40 000	41,5	157,0	34,5	0,62	2-3 (5-7,6)	166	75
UG50-40LFPV1-N2U	50	189	42	40 000	42,0	159,0	35,0	0,67	2-3 (5-7,6)	167	76
UG60-40MFPV1-N2U	60	227	50	40 000	42,0	159,0	35,0	0,67	2-3 (5-7,6)	205	93
UG50-65LFPV-N1U	50	189	42	65 000	67,4	255,0	56,1	0,59	3 (7,6)	190	86
Gaz Propane											
UG40-38LFPV1-P1U	40	151	33	38 000	40,4	153,1	33,7	0,64	2-3 (5-7,6)	147	67
UG40-38LFPV1-P2U	40	151	33	38 000	40,4	153,1	33,7	0,67	2-3 (5-7,6)	148	67
UG50-38LFPV1-P1U	50	189	42	38 000	40,4	153,1	33,7	0,63	2-3 (5-7,6)	166	75
UG50-38LFPV1-P2U	50	189	42	38 000	40,9	155,0	34,1	0,67	2-3 (5-7,6)	167	76
UG60-38MFPV1-P2U	60	227	50	38 000	40,9	155,0	34,1	0,67	2-3 (5-7,6)	205	93
UG50-65LFPV-P1U	50	189	42	65 000	68,3	258,0	56,9	0,60	3 (7,6)	190	86

DIMENSIONS pouces (cm)

Modèles	A	B	C	D	E	F	F1	H (-*2U)	H (-*1U)	I	J	K
Tous UG40	7 1/8 (18)	40 (102)	48 3/8 (123)	12 (31)	49 3/4 (127)	58 1/2 (149)	-	22 (56)	20 1/2 (52)	8 (20)	17,4º	90,0º
Tous UG50	7 1/8 (18)	40 (102)	48 3/8 (123)	12 (31)	49 5/8 (126)	58 1/2 (149)	-	23 1/2 (60)	22 1/2 (57)	8 (20)	15,6°	90,0º
Tous UG60	7 1/8 (18)	48 (122)	56 1/2 (144)	12 (31)	57 7/8 (147)	66 5/8 (169)	-	23 1/2 (60)	-	8 (20)	15,6°	90,0º
Tous UG50-65	7 1/8 (18)	40 1/16 (102)	51 1/4 (130)	12 (31)	52 3/4 (134)	59 1/2 (151)	57 (145)	-	22 1/2 (57)	11 (28)	15,6°	90,0º

Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage de l'eau potable ainsi que pour le chauffage du bâtiment.
Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Cette unité ne doit être raccordée à aucun système de chauffage existant ou à toutes autres composantes utilisées auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

Les puissances sont évaluées pour une altitude de 0 à 5 000 pieds à l'exception du modèle UG50-65 dont la puissance doit être réduite de 10 %.

GARANTIE

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs résidentiels au gaz à évacuation forcée contre les fuites d'eau pour une période de HUIT (8)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation fourni avec chaque chauffe-eau.

*Lorsque installé par un professionnel.



40, avenue Lesage
Montréal-Est, Québec, H1B 5H3
CANADA
Téléphone : (514) 645-8893
Sans frais : 1 (800) 363-9354
Télécopieur général : (514) 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle : (514) 645-8413
giantinc.com

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.